

NEW
特許出願

マイクロウェーブの力で乾燥・溶融を FMミキサと電子レンジの融合

構造と特長

- FMミキサにマイクロウェーブ発生装置を取り付け、材料に効率的にエネルギーを与えられるようになりました。
- マイクロウェーブで効率的に中から加熱。樹脂の溶融や多孔質な材料の乾燥などに効果を発揮します。
- ジャケット加熱だけのミキサ乾燥に比べ、エネルギーの使用量は1/3～1/2に削減可能。
- 処理能力は2～4倍にアップ。(ジャケット加熱だけのミキサとの比較)

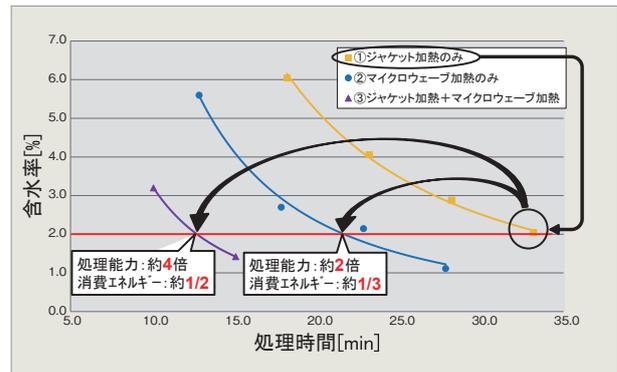
樹脂の溶融処理

溶融時間は1/5に削減。芯の溶け残りはありません。

No.	マイクロウェーブ加熱	ジャケット加熱	溶融時間 [min]	溶け残りの有無
①	—	○	37	有り
②	○	—	18	無し
③	○	○	6.5	無し

木粉の乾燥処理

省エネルギーで乾燥処理ができます。



処理用途

- 樹脂の溶融
- 多孔質物質の乾燥処理
- 微量水分の除去



日本コークス工業株式会社 化工機事業部

東日本営業グループ
西日本営業グループ
名古屋営業所
栃木工場
栃木工場粉体技術センター
西日本粉体技術センター
上海事務所

〒135-6007 東京都江東区豊洲3丁目3番3号 豊洲センタービル7F
〒564-0051 大阪府吹田市豊津町17番32号
〒453-0015 愛知県名古屋市中村区椿町21番2号 第二太閤ビル
〒328-8503 栃木県栃木市国府町1番地
〒328-8503 栃木県栃木市国府町1番地
〒564-0051 大阪府吹田市豊津町17番32号
〒201103 上海市长宁区虹桥路1438号古北财富中心5F 8号

電話 03-5560-2906
電話 06-6389-3212
電話 052-453-8228
電話 0282-28-1111 (代)
電話 0282-28-1161
電話 06-6389-3213
電話 +86-21-6197-6279

※製品改良のため、カタログ記載事項は予告なく変更することがございますので、予めご了承ください。